



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-282/18-26

Urząd Dozoru Technicznego
poświadcza, że

Laboratorium Badań Nieniszczących GEXAM NDT S.C.
ul. Zglenickiego 46A, 09-411 Płock

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 3/2022

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych
uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego
do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **16 stycznia 2026**

Data ważności uznania: **15 stycznia 2028**

Prezes
Urzędu Dozoru Technicznego



URZĄD DOZORU
TECHNICZNEGO

Elektronicznie
podpisany przez Karol
Formowicz
Data: 2026.01.16
12:32:08 +01'00'
z up. Karol Formowicz

Warszawa, dnia 16 stycznia 2026

Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-282/18-26

z dnia 16 stycznia 2026

Zakres metod badawczych objętych uznaniem

Laboratorium Badań Nieniszczących GEXAM NDT S.C.

ul. Zglenickiego 46A, 09-411 Płock

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałość kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe zewnętrzne złączy spawanych	PN-EN ISO 17637:2017-02 PN-EN 13018:2016-04
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów, – odkuwek stalowych, otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1: 2021-12 PN-EN ISO 3452-6:2009 PN-EN 1371-1:2012 PN-EN 10228-2:2016-07
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odlewów	PN-EN ISO 9934-1: 2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN 1369:2013-04
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości złączy spawanych o grubości od 2 mm do 8 mm: – elementów płaskich oraz rur o średnicach zewnętrznych większych niż Ø219,1; – rur o średnicach zewnętrznych: od Ø28 do Ø44; od Ø51 do Ø63; od Ø76 do Ø89; od Ø105 do Ø125. Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości ≥ 8 mm, – złączy spawanych w stalach austenitycznych i stopach na bazie niklu, – złączy spawanych o grubości od 6 mm do 50 mm techniką PHASED ARRAY. Nieciągłości złączy spawanych o grubości od 3,2 mm do 8 mm techniką PHASED ARRAY: – rur o średnicy zewnętrznej od Ø26,9 do Ø76,1. Nieciągłości wyrobów hutniczych o grubości ≥ 6 mm. Pomiary grubości w zakresie od 2,0 mm do 300 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 IBUS-TD 07 wer. 07/16 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 22825:2017-12 PN-EN ISO 13588:2019-04 PN-EN ISO 20601:2019-03 PN-EN 10160:2001 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości techniką promieniowania X i gamma z błoną: złączy spawanych o grubości do 90 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1: 2023-02
6.	Badania szczelności	Ocena szczelności badanych obiektów poprzez wskazanie, lokalizację przecieku metodą pęcherzykową	PN-EN 1779:2002 PN-EN 1779:2002/A1:2006 PN-EN 1593:2004
7.	Pomiary twardości metali	Pomiary twardości metali sposobem: – Leeba, – UCI w zakresie obciążeń: HV5	PN-EN ISO 16859-1: 2015-12 PB-07/02 wyd. III 12.07.2021

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
8.	Badania chemiczne. Metoda fluorescencji rentgenowskiej	Badania składu chemicznego w zakresie pierwiastków: Mangan Mn [0,05÷2,5] % Kadm Cd [0,001÷0,003] % Chrom Cr [0,1÷25] % Nikiel Ni [0,1÷70] % Molibden Mo [0,05÷4,0] % Wolfram W [0,2÷8,0] % Wanad V [0,05÷0,26] % Miedź Cu [0,1÷0,5] % Tytan Ti [0,5÷2,5] % Niob Nb [0,004÷0,1] % Cyrkon Zr [0,01÷0,04] % Cyna Sn [0,003÷0,3] % Kobalt Co [0,03÷11] % Cynk Zn [0,02÷0,1] % Ołów Pb [0,03÷0,05] % Aluminium Al [0,02÷5,5] %	PB-08 wyd. II z 2018 r.
9.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem laserowym	Badania składu chemicznego w zakresie pierwiastków: Mangan Mn [0,05÷2,5] % Kadm Cd [0,001÷0,003] % Chrom Cr [0,1÷25] % Nikiel Ni [0,1÷70] % Molibden Mo [0,05÷4,0] % Wolfram W [0,2÷8,0] % Wanad V [0,05÷0,26] % Miedź Cu [0,1÷0,5] % Tytan Ti [0,5÷2,5] % Niob Nb [0,004÷0,1] % Cyrkon Zr [0,01÷0,04] % Cyna Sn [0,003÷0,3] % Kobalt Co [0,03÷11] % Cynk Zn [0,02÷0,1] % Ołów Pb [0,03÷0,05] % Aluminium Al [0,02÷5,5] %	PR-08/02 wyd. I z 2023 r.
10.	Pomiary liniowe	Pomiary długości	PB-09 wyd. II 2018 r.

Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później niż 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.
3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.

6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.